

DBC SONDAJ TİJLERİ



DBC SONDAJ TİJLERİ



DBC sondaj tijleri en gelişmiş imalat teknolojisi kullanılarak üretilmektedir. Çelik endüstrisinin temin edebildiği en yüksek özellikteki hammadde kullanılmaktadır. Üretim esnasında kullanılan ısıtma işlemi uygulaması ve CNC tezgahlarda gerçekleştirilen ileri diş açma işlemleri sonucunda her zaman üst düzey ekonomik performans ve üstün verimlilik avantajı sağlayan tijler üretilmektedir.

YÜKSEK KALİTELİ MALZEME GEREKSİNİMİ

Günümüzde sondaj derinlikleri artmakta ve buna bağlı olarak sondaj makinaları daha da güçlü hale gelmektedir. Kullanılan tijlerin dayanımı ise yeni zorlaşan şartlara uygun olmalıdır. Üstün performanslı çelik tijleri üretmek için herşeyden önce çok kaliteli malzeme kullanmak gerekir. İlgili ISO standartının belirlediği mekanik akma ve kopma değerlerinin en az %20-30 üzerinde değerler sağlayan malzeme kullanılır. Sondaj tijlerinde doğrusalık son derece önemlidir. Standartta 1/2000mm doğrusalık istenmesine rağmen DBC tijleri 1/6000mm doğrusalığındadır.

DIKİŞSİZ SOĞUK ÇEKME BORU

En zor sondaj şartlarında bile dikişsiz sondaj boruları büyük fark yaratmaktadır. Ayrıca soğuk çekilen borular üstün mukavemetleri yanında çok hassas boyut toleransları sağlamaktadır. DBC sadece en önemli çelik üreticilerinden üstün özellikli soğuk çekme dikişsiz borular kullanmaktadır.



LABORATUAR İMKANLARI

Üstün kaliteli ürünler için DBC bünyesinde bir malzeme laboratuvarı bulunmaktadır. Spektrometre cihazı ile gelen tüm malzemenin analizi yapılmaktadır. Ayrıca mikroskopik metalurjik inceleme ve sertlik ölçümleri için gerekli donanım mevcuttur.

ISIL İŞLEM

Üstün performans için bir diğer gereklilik ise bağlantı noktalarının mukavemetini arttırmaktır. Bu işlem için gerekli ısıtım teknolojisi Kuzey Amerika'daki sayılı üreticilerde bulunmaktadır. DBC sondaj tijlerine en gelişmiş ve tamamiyle bilgisayar kontrollu bir sistem ile ısıtım uygulanmaktadır. Yapılan ısıtım sonucunda tijlerin dayanımları %30-40 oranında artmaktadır.



TORNALAMA

Özellikle wireline tijlerdeki dış profili son derece özeldir. Sızdırmazlığı sağlaması yanında belli sıklık değerlerinde imal edilmeleri gerekir. DBC tijleri en gelişmiş CNC tezgahlarda özel olarak üretilmiş dış uçları ile açılır. Hertürlü wireline dış tipi mevcut ekipman ile açılabilir. Açılan her dış özel masterlar ile kontrol edilir.

YÜZEY KORUMA

Tijlerin erkek tarafına özel bir kimyasal işlem uygulanmakta ve tijlere ilk kullanımda ezilmeden ön tork uygulanması kolaylaştırılmaktadır.

TEST İŞLEMİ

Özel olarak geliştirilmiş test ekipmanı ile tij bağlantılarının çekme ve döndürme dayanımları ölçülür.



SÜRTÜNME KAYNAK İŞLEMİ

Özellikle AWJ-BWJ-NWJ gibi iki ayrı malzemeden üretilen tijlerde sürtünme kaynağı son derece sağlam bir kaynak oluşturmaktadır. Uç kısımlar ana tij borusuna sürtünme kaynağı ile eklenmektedir. Kullanılan malzeme wireline tijlerde kullanılan yüksek kaliteli dikişsiz soğuk çekme borulardır.

DBC

**“en üstün
sondaj teknolojisi”**

- YERALTI VE YER ÜSTÜ SONDAJ MAKİNALARI
- FASTDRILL SONDAJ MATKAPLARI
- HER ÇAP VE STANDARTTA KAROTİYELER
- ISIL İŞLEMLİ WIRELINE TİJLER
- SÜRTÜNME KAYNAKLI TİJLER
- MUHAFAZA BORULARI
- SONDAJ AKSESUARI
- PLASTİK KAROT SANDIKLARI
- SONDAJ POLİMERLERİ



DBC MAKİNA
SANAYİ ve TİCARET LTD. ŞTİ.
Şekerpinar, Cumhuriyet Mah.
Keten Sok. No:14, 41420
Çayırova – KOCAELİ
Tel : +90 (262) 658 26 30
Faks : +90 (262) 658 20 55
e-mail : info@dbcmakina.com
www.dbcmakina.com